		ESPECIFICAÇÃO DO PRODUTO CLIENTE		EP-C 22
Data:	Revisão:	Elaborado:	<i>Gerência Industrial</i>	Pág.: 1 de 3
<i>21/06/2011</i>	<i>00</i>	Aprovado:	<i>Diretoria</i>	

1. DESCRIÇÃO DO PRODUTO PLASTDUTO DN90 LI

Elemento de linha elétrica fechada, com seção circular com perfils corrugados ao longo de sua seção longitudinal que pode ser fletido manualmente, mas que não é submetido a ciclos freqüentes de flexão ao longo de sua vida útil e é destinado a conter condutores para infra-estrutura de cabos de energia e telecomunicações permitindo tanto a infação como a retirada destes.

2. COMPOSIÇÃO DO PRODUTO

98,5% - Resina de Polietileno de Alta Densidade
1,5% - Aditivo de Cor Preto

Resina Utilizada:

PEAD COEX PLASTIBRAS (Plastibras)

Contratipos:

PEAD MONO PLASTIBRAS (Plastibras)

PEAD - BS-002 (Polialden)

PEAD – 35057L (DOW)


PEAD – B4002N (Solvay)

Aditivo de Cor:

Master Batch MBPEBD Preto (NF) 4800/3-IE (Karina)

Contratipos:

Master Batch Multicolor Preto 01836310100 (Multicolor)

		ESPECIFICAÇÃO DO PRODUTO CLIENTE		EP-C 22
Data:	Revisão:	Elaborado:	<i>Gerência Industrial</i>	
<i>21/06/2011</i>	<i>00</i>	Aprovado:	<i>Diretoria</i>	
				Pág.: 2 de 3

3. DIMENSIONAL

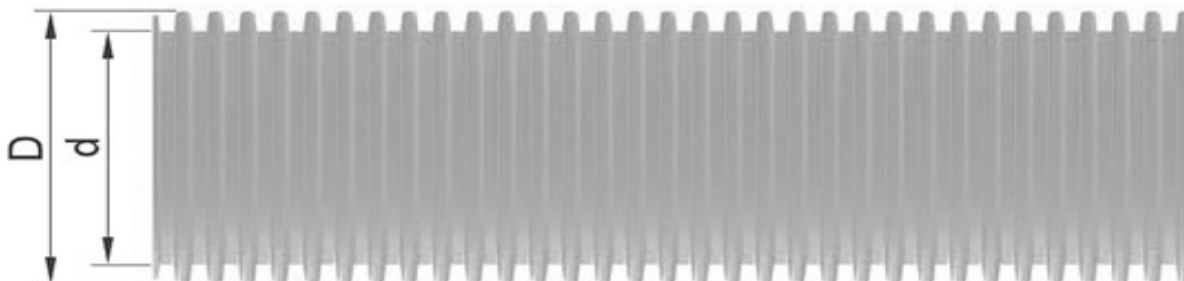


FIGURA 01 – PlastDUTO

TABELA 01 - DIMENSIONAL

Ø nominal		Ø externo D (mm)	Ø interno d mínimo (mm)	Raio de Curvatura (mm)	Comprimento dos rolos (m)
mm	Pol.				
DN90	3"	90,00 ± 2,50	72,00	140	50


3. GRAVAÇÃO

- Não Possui.

4. RECOMENDAÇÕES

Cuidados no Manuseio e transporte:

- O armazenamento dos dutos **PlastDuto** deverá ser efetuado em locais adequados isentos de quaisquer elementos que possam danificar o material, tais como: objetos metálicos ou pontiagudos, pedras, superfícies rígidas com arestas vivas, vidros, etc. Os rolos deverão ser dispostos na forma horizontal (deitados) e sobrepostos em camadas de até 04 unidades de altura, não devendo ficar expostos a céu aberto por um período superior a 4 (quatro) meses. Caso necessite permanecer além do período estipulado acima, recomendamos cobrir os dutos com lonas ou abrigá-los em locais cobertos, para que não haja redução da sua vida útil e comprometimentos no estrutural dos tubos;
- Os dutos **PlastDuto** não devem ser fletidos manualmente a ciclos freqüentes de flexão antes de sua correta instalação;
- Não aplicar esforços e pesos demasiados sobre os dutos **PlastDuto** no estoque e cuidar para que isto também não ocorra no momento de sua instalação;

		ESPECIFICAÇÃO DO PRODUTO CLIENTE		EP-C 22
Data:	Revisão:	Elaborado:	<i>Gerência Industrial</i>	Pág.: 3 de 3
<i>21/06/2011</i>	<i>00</i>	Aprovado:	<i>Diretoria</i>	

- Não passar com carrinhos de transporte ou pisar sobre o duto no momento da instalação do mesmo;
- Durante o transporte e manuseio dos dutos **PlastDuto**, deve-se evitar que ocorram choques, atritos ou contatos com elementos que possam comprometer a integridade dos mesmos, tais como: objetos metálicos ou pontiagudos com arestas vivas, pedras, etc.
- O descarregamento deverá ser efetuado cuidadosamente, não devendo permitir que os dutos sejam lançados diretamente ao solo a fim de evitar a concentração de cargas num único ponto.
- Atender as especificações de instalação conforme MANUAL TÉCNICO DE INSTALAÇÃO dos dutos **PlastDuto**.

5. DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA

Norma ABNT NBR 15715:2009 – Sistema de dutos corrugados de polietileno (PE) para infra-estrutura de cabos de energia e telecomunicações – Requisitos.

ABNT NBR 5410:2004 Versão Corrigida: 2008 – Instalações elétricas de baixa tensão